

PROMA Minitokarka SM-300E

http://www.elektromaszyny.pl/?k_d=618&sid=344

Minitokarki Proma stosuje się do obróbki powierzchni metalowych, z tworzyw sztucznych i drewna. W sposób dogodny można również obrabiać wszelakie dostępne materiały, poczynając od aluminium i jego stopy aż po stale wysokogatunkowe. Odznaczając się optymalną skalą obrotów, umożliwiają wykorzystanie urządzenia z użyciem narzędzi ze stali szybko tnącej i narzędzi z końcówkami z węglikiem spiekany. Urządzenia umożliwiają obróbkę wewnętrznych i zewnętrznych powierzchni walcowych, stożkowych, czołowych, rowkowanie, toczenie z pręta, wiercenie, itp. Urządzenia te umożliwiają wykonywanie operacji gwintowniczych z regulacją wielkości skoku gwintu. Uniwersalność tokarki powiększa możliwość wszelkich operacji przy zastosowaniu specjalnego urządzenia. W wyposażeniu: 3 szczękowa głowica uniwersalna Ø 80mm, kiel stały, zestaw kół zębatych. **Gwarancja 3 lata.**

PROMA: SM-300E
Nr kat.: A 25951830
Napięcie: 230 V
Moc przyłączeniowa: 300 W
Średnica toczonego el. nad łóżem: 180 mm
Średnica toczonego el. nad suportem: 110 mm
Długość elementu obrabianego: 300 mm
Prześwit wrzeciona: 20 mm
Stożek wrzeciona: II Mk
Stożek tulejki: I Mk
Zakres obrotów: 100 - 2500 obr/min (2 szt.)
Przekładnia obrotów: tak
Płynna regulacja obrotów: tak
Gwinty metryczne: 0,4 - 2 mm (10°)
Gwinty calowe: 12 – 52 gw./" (18°)
Maks. posuw suportu nożowego: 55 mm
Maks. posuw poprzecznego suportu: 65 mm
Maks. posuw podłużnego suportu: 300 mm
Automatyczny posuw podłużny: tak
Regulowany posuw poprzeczny: tak
Rozmiary (dł. x sz. x wys.): 730 x 330 x 330 mm
Masa: 40 kg
Tolerancja wykonania:
Równoległość osi wrzeciona względem posuwu sani na całej długości: a) płaszczyzna pionowa 0,05/100
: b) płaszczyzna pozioma 0,03/100
Równoległość osi konika względem wzdłużnego posuwu sani: a) płaszczyzna pionowa 0,04/100
: b) płaszczyzna pozioma 0,04/100
Bicie wrzeciona: 0,02
Bicie stożka mocującego we wrzecionie: a) na brzegu uchwytu 0,02
: b) na końcu test.pręta o długości L 0,04/50
Różnica w wysokości między wrzecionem a konikiem: 0,08
Dokładność zewnętrznej obróbki przy skrawaniu: a) kulistość 0,015
: b) walcowatość 0,03
Obróbka płaszczyzny czołowej w tolerancji (wkłęsłość): 0,015/Ø80
Wyposażenie dodatkowe:
: 4-ro szczękowa głowica uniwersalna Ø 80 mm (oddz. ustawi szczęki) 369,-
: tarcza czołowa 119,-
: luneta stała 185,-
: luneta przesuwna 229,-
: zestaw gwintowników calowych 199,-
: wskaźnik liczby gwintów 28,-
: kiel obrotowy Mk II 138,-
: głowica zaciskowa 605,-
: tuleje zaciskowe Ø 3,4,6,8,10, 12 mm 151,-
: głowica wiertnicza 13/16B 49,-
: przyrząd frezerski 840,-
: trzpień B16/Mk 19,-
: komplet noży SK 8 x 8 (11 szt.) 178,-
: kołnierz sprzęgający pod uchwyt trójszczękowy 59,-

Cena: 2845.53 zł + 23% VAT = 3500.00 zł

