

PROMA Minitokarka SM-250E

http://www.elektromaszyny.pl/?k_d=618&sid=345

Minitokarki Proma stosuje się do obróbki powierzchni metalowych, z tworzyw sztucznych i drewna. W sposób dogodny można również obrabiać wszelkie dostępne materiały, poczynając od aluminium i jego stopy aż po stale wysokogatunkowe. Odznaczając się optymalną skalą obrotów, umożliwiają wykorzystanie urządzenia z użyciem narzędzi ze stali szybko tnącej i narzędzi z końcówkami z węglikiem spiekany. Urządzenia umożliwiają obróbkę wewnętrznych i zewnętrznych powierzchni walcowych, stożkowych, czołowych, rowkowanie, toczenie z pręta, wiercenie, itp. Urządzenia te umożliwiają wykonywanie operacji gwintowniczych z regulacją wielkości skoku gwintu. Uniwersalność tokarki powiększa możliwość wszelkich operacji przy zastosowaniu specjalnego urządzenia. Płynna zmiana obrotów. Wybór posuwu: ręczny/mechaniczny. Osłona śruby pociągowej. Osłona uchwytu. **Gwarancja 3 lata.**

PROMA: SM-250E

Nr kat.: A 25000021

Napięcie: 230 V

Moc przyłączeniowa: 150 W

Średnica toczonego el. nad łóżem: 140 mm

Średnica toczonego el. nad suportem: 76 mm

Długość elementu obrabianego: 250 mm

Prześwit wrzeciona: 9 mm

Stożek wrzeciona: II Mk

Stożek tulejki: I Mk

Zakres obrotów: 100 - 2000 obr/min

Elektroniczny regulator obrotów: tak

Gwinty metryczne: 0,5 - 1,25 mm (5°)

Maks. posuw poprzecznego suportu: 65 mm

Maks. posuw podłużnego suportu: 190 mm

Automatyczny posuw podłużny: tak

Regulowany posuw poprzeczny: tak

Rozmiary (dł. x sz. x wys.): 540 x 300 x 270 mm

Masa: 23 kg

Tolerancja wykonania:

Równoległość osi wrzeciona względem posuwu sani na całej długości: a) płaszczyzna pionowa 0,04/50

: b) płaszczyzna pozioma 0,02/50

Równoległość osi konika względem wzdłużnego posuwu sani: a) płaszczyzna pionowa 0,04/50

: b) płaszczyzna pozioma 0,04/50

Bicie wrzeciona: 0,02

Bicie stożka mocującego we wrzecionie: a) na brzegu uchwytu 0,02

: b) na końcu test.pręta o długości L 0,04/40

Różnica w wysokości między wrzecionem a konikiem: 0,06

Dokładność zewnętrznej obróbki przy skrawaniu: a) kulistość 0,015

: b) walcowatość 0,03

Obróbka płaszczyzny czołowej w tolerancji (wklęsłość): 0,015/Ø80

Wyposażenie dodatkowe:

: komplet (luneta stała, luneta przesuwna, głowica zaciskowa+tulejki zaciskowe 3, 4,5,6 mm, podpora i chwytek do obróbki drewna, głowica mocująca, kiel obrotowy) 790,-

: uniwersalny uchwyt z pionowym posuwem 655,-

: nożowy uchwyt z poziomym posuwem 655,-

: zestaw noży SK 8 x 8 (11 szt.) 178,-

Cena: 2139.19 zł + 23% VAT = 2631.20 zł

www.elektromaszyny.pl
biuro@elektromaszyny.pl
tel.: 75 612 66 14
tel.: 71 722 02 29
fax: 75 612 66 02
tel. kom: 510 410 288
tel. kom: 509 767 001