

PROMA Tokarka uniwersalna SPA-500P

http://www.elektromaszyny.pl/?k_d=618&sid=347

Tokarki uniwersalne Proma stosuje się do obróbki powierzchni metalowych, z tworzyw sztucznych i drewna. W sposób dogodny można również obrabiać wszelkie dostępne materiały, poczynając od aluminium i jego stopy aż po stale wysokogatunkowe. Odznaczając się optymalną skalą obrotów, umożliwiają wykorzystanie urządzenia z użyciem narzędzi ze stali szybko tnącej i narzędzi z końcówkami z węglikiem spiekany. Urządzenia umożliwiają obróbkę wewnętrznych i zewnętrznych powierzchni walcowych, stożkowych, czołowych, rowkowanie, toczenie z pręta, wiercenie, itp. Urządzenia te umożliwiają wykonywanie operacji gwintowniczych z regulacją wielkości skoku gwintu. Uniwersalność tokarki powiększa możliwość wszelkich operacji przy zastosowaniu specjalnego urządzenia. W wyposażeniu: uchwyt 3-szczękowy uniwersalny Ø 100 mm, kiel stały (2 sztuki), paski klinowe, zestaw kół zębatych, zestaw kluczy. **Gwarancja 3 lata.**

PROMA: SPA-500P
Nr kat.: A 25320500
Napięcie: 400 V
Moc przyłączeniowa: 370 W
Długość obrabianego elementu: 500 mm
Śr. toczonego elementu nad łóżem: 200 mm
Śr. toczonego elementu nad suportem: 115 mm
Prześwit wrzeciona: 20 mm
Stożek tulejki: III Mk
Stożek tulejki: II Mk
Posuw tulejki: 45 mm
Zakres obrotów: 140- 1710 obr/min (6^o)
Gwinty metryczne: 0,4 - 3 mm (11^o)
Aut. posuw podłużny: 0,05 - 0,2 mm/obr (4^o)
Odległość od imaka noż. do osi tokarki: 15 mm
Maks. posuw nożowego suportu: 70 mm
Maks. posuw poprzecznego suportu: 120 mm
Maks. posuw podłużnego suportu: 500 mm
Jedna działka noniusza: posuw podłużny 0,5 mm
: posuw poprzeczny 0,04 mm
: posuw nożowego suportu 0,04 mm
: tulejka konika 0,05 mm
Rozmiary (dł. x sz. x wys.): 1160 x 560 x 420 mm
Masa: 130 kg
Tolerancja wykonania:
Równoległość osi wrzeciona względem posuwu sani na całej długości: a) płaszczyzna pionowa 0,04/100
: b) płaszczyzna pozioma 0,03/100
Równoległość osi konika względem wzdluznego posuwu sani: a) płaszczyzna pionowa 0,05/100
: b) płaszczyzna pozioma 0,05/100
Bicie wrzeciona: 0,03
Bicie stożka mocującego we wrzecionie: a) na brzegu uchwytu 0,02
: b) na końcu test.pręta o długości L 0,04/100
Różnica w wysokości między wrzecionem a konikiem: 0,08
Dokładność zewnętrznej obróbki przy skrawaniu: a) kulistość 0,02
: b) walcowatość 0,03/100
Obróbka płaszczyzny czołowejw tolerancji (wklęsłość): 0,025/Ø100
Wyposażenie dodatkowe:
: podstawa 890,-
: 4-ro szczękowa gł. Ø 100 mm(oddz. ustaw. szczęki) 445,-
: tarcza czołowa mocująca 86,-
: luneta stała 245,-
: luneta przesuwna 125,-
: lestaw noży SK 10 x 10 (6 sztuk) 85,-
: kołnierz sprzęgający pod uchwyt 70,-
: głowica wiertnicza 13/B16 49,-
: trzpień B16/Mk II 19,-
: kiel obrotowy Mk II 138,-
: uchwyt zaciskowy 605,-
: tuleje zaciskowe Ø 3, 4, 6, 8, 10, 12 mm 151,-
: częstotliwościowy regulator obrotów FMO-1 2662,-

Cena: 5244.76 zł + 23% VAT = 6451.05 zł

fax: 75 612 66 02

tel. kom: 510 410 288

tel. kom: 509 767 001