

PROMA Tokarka uniwersalna SPB-400

http://www.elektromaszyny.pl/?k_d=618&sid=348

Tokarki uniwersalne Proma stosuje się do obróbki powierzchni metalowych, z tworzyw sztucznych i drewna. W sposób dogodny można również obrabiać wszelkie dostępne materiały, poczynając od aluminium i jego stopy aż po stale wysokogatunkowe. Odznaczając się optymalną skalą obrotów, umożliwiają wykorzystanie urządzenia z użyciem narzędzi ze stali szybko tnącej i narzędzi z końcówkami z węglikiem spiekany. Urządzenia umożliwiają obróbkę wewnętrznych i zewnętrznych powierzchni walcowych, stożkowych, czołowych, rowkowanie, toczenie z pręta, wiercenie, itp. Urządzenia te umożliwiają wykonywanie operacji gwintowniczych z regulacją wielkości skoku gwintu. Uniwersalność tokarki powiększa możliwość wszelkich operacji przy zastosowaniu specjalnego urządzenia. W wyposażeniu: uniwersalny uchwyt 3-szczękowy Ø 125 mm, kiel stały (2 szt.), zestaw kół zębatach, komplet kluczy, pasów klinowych i ząbkowanych. **Gwarancja 3 lata.**

PROMA: SPB-400
Nr kat.: A 25015000
Napięcie: 400V
Moc przyłączeniowa: 600W
Długość obrabianego elementu: 400 mm
Śr. toczonego el. nad łóżem: 250 mm
Śr. toczonego el. nad suportem: 150 mm
Średnica głowicy uniwersalnej: 125 mm
Prześwit wrzeciona: 20 mm
Stożek tulejki: III Mk
Stożek tulejki: II Mk
Posuw tulejki: 68 mm
Zakres obrotów: 125-2000 obr/min (6°)
Gwinty metryczne: 0,4 - 3 mm (11°)
Gwinty calowe: 10 - 44 gw./1" (8°)
Aut. posuw podłużny: 0,1/0,2 + gw. posuw mm/obr (4°)
Odl. od imaka noż. do osi tokarki: 13 mm
Maks. posuw nożowego suportu: 72 mm
Maks. posuw poprzecznego suportu: 150 mm
Maks. posuw podłużnego suportu: 400 mm
Jedna działka noniusza: posuw poprzeczny 0,02 mm
: posuw noż. Suportu 0,02 mm
: tulejka konika 0,05 mm
Regulowany luz wrzeciona (stożka łożyska): tak
Nastawny posuw poprzeczny: tak
Rozmiary (dl. x sz. x wys.): 935 x 588 x 460 mm
Masa: 120 kg
Tolerancja wykonania:
Równoległość osi wrzeciona względem posuwu sani na całej długości: a) płaszczyzna pionowa 0,06/300
: b) płaszczyzna pozioma 0,04/300
Równoległość osi konika względem wzdłużnego posuwu sani: a) płaszczyzna pionowa 0,025/50
: b) płaszczyzna pozioma 0,015/50
Bicie wrzeciona: 0,03
Bicie stożka mocującego we wrzecionie: a) na brzegu uchwytu 0,03
: b) na końcu test.pręta o długości L 0,06/300
Różnica w wysokości między wrzecionem a konikiem: 0,08
Dokładność zewnętrznej obróbki przy skrawaniu: a) kulistość 0,015
: b) walcowatość 0,04/50
Obróbka płaszczyzny czołowejw tolerancji (wklęsłość): 0,025/Ø100
Wposażenie dodatkowe:
: podstawa 948,-
: uchwyt 4-ro sz. śr. 125mm (oddz. ustaw. szczęki) 585,-
: uchwyt 4-ro szczękowy śr. 125mm 846,-
: tarcza czołowa 109,-
: luneta stała 159,-
: luneta przesuwna 128,-
: komplet noży SK 10 x 10 (6 sztuk) 85,-
: kołnierz sprzęgający pod uchwyt 88,-
: głowica wiertnicza 13/B16 49,-
: trzpień B16/Mk II 19,-
: kiel obrotowy 138,-
: tulejowa głowica 605,-
: tuleje zaciskowe Ø 3, 4, 6, 8, 10, 12 mm 151,-
: częstotliwościowy regulator obrotów FMO-1 2662,-

Cena: 4929.43 zł + 23% VAT = 6063.20 zł

www.elektromaszyny.pl
biuro@elektromaszyny.pl
tel.: 75 612 66 14
tel.: 71 722 02 29
fax: 75 612 66 02
tel. kom: 510 410 288
tel. kom: 509 767 001