

# PROMA Tokarka uniwersalna SPB-550

[http://www.elektromaszyny.pl/?k\\_d=618&sid=349](http://www.elektromaszyny.pl/?k_d=618&sid=349)

Tokarki uniwersalne Proma stosuje się do obróbki powierzchni metalowych, z tworzyw sztucznych i drewna. W sposób dogodny można również obrabiać wszelkie dostępne materiały, poczynając od aluminium i jego stopy aż po stale wysokogatunkowe. Odznaczając się optymalną skalą obrotów, umożliwiają wykorzystanie urządzenia z użyciem narzędzi ze stali szybko tnącej i narzędzi z końcówkami z węglikiem spiekany. Urządzenia umożliwiają obróbkę wewnętrznych i zewnętrznych powierzchni walcowych, stożkowych, czołowych, rowkowanie, toczenie z pręta, wiercenie, itp. Urządzenia te umożliwiają wykonywanie operacji gwintowniczych z regulacją wielkości skoku gwintu. Uniwersalność tokarki powiększa możliwość wszelkich operacji przy zastosowaniu specjalnego urządzenia. W wyposażeniu: uniwersalny uchwyt 3-szczękowy Ø 125 mm, kiel stały (2 szt.), zestaw kół zębatach, komplet kluczy, pasów klinowych i ząbkowanych. **Gwarancja 3 lata.**

PROMA: SPB-550  
Nr kat.: A 25015001  
Napięcie: 400V  
Moc przyłączeniowa: 600W  
Długość obrabianego elementu: 550 mm  
Śr. toczonego el. nad łóżem: 250 mm  
Śr. toczonego el. nad suportem: 150 mm  
Średnica głowicy uniwersalnej: 125 mm  
Prześwit wrzeciona: 20 mm  
Stożek tulejki: III Mk  
Stożek tulejki: II Mk  
Posuw tulejki: 68 mm  
Zakres obrotów: 125-2000 obr/min (6<sup>o</sup>)  
Gwinty metryczne: 0,4 - 3 mm (11<sup>o</sup>)  
Gwinty calowe: 10 - 44 gw./1" (8<sup>o</sup>)  
Aut. posuw podłużny: 0,1/0,2 + gw. posuw mm/obr (4<sup>o</sup>)  
Odl. od imaka noż. do osi tokarki: 13 mm  
Maks. posuw nożowego suportu: 72 mm  
Maks. posuw poprzecznego suportu: 150 mm  
Maks. posuw podłużnego suportu: 550 mm  
Jedna działka noniusza: posuw poprzeczny 0,02 mm  
: posuw noż. Suportu 0,05 mm  
: tulejka konika 0,05 mm  
Regulowany luz wrzeciona (stożka łożyska): tak  
Nastawny posuw poprzeczny: tak  
Rozmiary (dl. x sz. x wys.): 1085 x 588 x 460 mm  
Masa: 130 kg  
Tolerancja wykonania:  
Równoległość osi wrzeciona względem posuwu sani na całej długości: a) płaszczyzna pionowa 0,06/300  
: b) płaszczyzna pozioma 0,04/300  
Równoległość osi konika względem wzdłużnego posuwu sani: a) płaszczyzna pionowa 0,025/50  
: b) płaszczyzna pozioma 0,015/50  
Bicie wrzeciona: 0,03  
Bicie stożka mocującego we wrzecionie: a) na brzegu uchwytu 0,03  
: b) na końcu test.pręta o długości L 0,06/300  
Różnica w wysokości między wrzecionem a konikiem: 0,08  
Dokładność zewnętrznej obróbki przy skrawaniu: a) kulistość 0,015  
: b) walcowatość 0,04/50  
Obróbka płaszczyzny czołowejw tolerancji (wklęsłość): 0,025/Ø100  
Wposażenie dodatkowe:  
: podstawa 948,-  
: uchwyt 4-ro sz. śr. 125mm (oddz. ustaw. szczęki) 585,-  
: uchwyt 4-ro szczękowy śr. 125mm 846,-  
: tarcza czołowa 109,-  
: luneta stała 159,-  
: luneta przesuwna 128,-  
: komplet noży SK 10 x 10 (6 sztuk) 85,-  
: kołnierz sprzęgający pod uchwyt 88,-  
: głowica wiertnicza 13/B16 49,-  
: trzpień B16/Mk II 19,-  
: kiel obrotowy 138,-  
: tulejowa głowica 605,-  
: tuleje zaciskowe Ø 3, 4, 6, 8, 10, 12 mm 151,-  
: częstotliwościowy regulator obrotów FMO-1 2662,-

Cena: 6017.11 zł + 23% VAT = 7401.05 zł

www.elektromaszyny.pl  
biuro@elektromaszyny.pl  
tel.: 75 612 66 14  
tel.: 71 722 02 29  
fax: 75 612 66 02  
tel. kom: 510 410 288  
tel. kom: 509 767 001