

PROMA Tokarka uniwersalna SPC-900PA

http://www.elektromaszyny.pl/?k_d=618&sid=350

Tokarki uniwersalne Proma stosuje się do obróbki powierzchni metalowych, z tworzyw sztucznych i drewna. W sposób dogodny można również obrabiać wszelkie dostępne materiały, poczynając od aluminium i jego stopy aż po stale wysokogatunkowe. Odznaczając się optymalną skalą obrotów, umożliwiają wykorzystanie urządzenia z użyciem narzędzi ze stali szybko tnącej i narzędzi z końcówkami z węglikiem spiekany. Urządzenia umożliwiają obróbkę wewnętrznych i zewnętrznych powierzchni walcowych, stożkowych, czołowych, rowkowanie, toczenie z pręta, wiercenie, itp. Urządzenia te umożliwiają wykonywanie operacji gwintowniczych z regulacją wielkości skoku gwintu. Uniwersalność tokarki powiększa możliwość wszelkich operacji przy zastosowaniu specjalnego urządzenia. W wyposażeniu: podstawa, 3-szczękowa głowica uniwersalna Ø 160 mm, 4-rozszczękowa głowica (oddz. ust. szczęki), kiel stały 2 szt. , komplet kół zębatych, uchwyt czołowy mocujący Ø 250 mm, luneta stała maks. Ø 36 mm, luneta przesuwna maks. Ø 40 mm, paski klinowe.

Gwarancja 3 lata.

PROMA: SPC-900PA

Nr kat.: A 25331711

Napięcie: 400V

Moc przyłączeniowa: 1100W

Długość el. obrabianego: 830 mm

Ø toczonego el. nad łóżem: 300 mm

Ø toczonego el. nad gniazdem siodł.: 430 mm

Ø toczonego el. nad suportem: 178 mm

Ø głowicy uniwersalnej: 160 mm

Prześwit wrzeciona: 38 mm

Stożek wrzeciona: V Mk

Stożek tulejki: III Mk

Posuw tulejki: 100 mm

Zakres obrotów: 65 - 1810 obr/min (18^o)

Przekładnia obrotów: tak

Przekładnia olejowa: tak

Gwinty metryczne: 0,4 - 3 mm (11^o)

Gwinty calowe: 4 - 60 gw./1" (32^o)

Autom. posuw podłużny: 0,0527-1,2912 mm/obr (40^o)

Autom. posuw poprzeczny: 0,0140-0,3450 mm/obr (40^o)

Odległość od imaka noż. do osi tokarki: 15 mm

Maks. posuw nożowego suportu: 75 mm

Maks. posuw poprzecznego suportu: 173 mm

Maks. posuw podłużnego suportu: 775 mm

Jedna działka noniusza: podłużny posuw 0,5 mm

: poprzeczny posuw 0,04 mm

: posuw nożow. suportu 0,02 mm

: tulejka konika 0,02 mm

Regulacja luzu wrzeciona (stożek łożyska): tak

Nastawny posuw poprzeczny: tak

Rozmiar (dł. x sz. x wys.): 1676 x 688 x 580 mm

Masa: 450 kg

Tolerancja wykonania:

Równoległość osi wrzeciona względem posuwu sani na całej długości: a) płaszczyzna pionowa 0,02/300

: b) płaszczyzna pozioma 0,015/300

Równoległość osi konika względem wzdluznego posuwu sani: a) płaszczyzna pionowa 0,02/100

: b) płaszczyzna pozioma 0,015/100

Bicie wrzeciona: 0,015

Bicie stożka mocującego we wrzecionie: a) na brzegu uchwytu 0,01

: b) na końcu test.pręta o długości L 0,03/300

Różnica w wysokości między wrzecionem a konikiem: 0,06

Dokładność zewnętrznej obróbki przy skrawaniu: a) kulistość 0,01

: b) walcowatość 0,04/300

Obróbka płaszczyzny czołowejw tolerancji (wklęsłość): 0,025/Ø160

Wposażenie dodatkowe:

: głowica tulejowa 702,-

: tuleje zaciskowe Ø 3 - 26 mm po 1 mm 280,-

: zestaw noży SK 12 x 12 (8 szt.) 95,-

: uchwyt 4-ro szczękowy uniwersalny + kołnierz przegajający - na zamówienie specjalne

: odczyt cyfrowy - zestaw obydwóch osi 9039,-

: częstotliwościowy regulator obrotów FMO-2 3320,-

Cena: 14301.63 zł + 23% VAT = 17591.00 zł

ELEKTROMASZYNYP.L

www.elektromaszyny.pl

biuro@elektromaszyny.pl

tel.: 75 612 66 14

tel.: 71 722 02 29
fax: 75 612 66 02
tel. kom: 510 410 288
tel. kom: 509 767 001