

PROMA Tokarka uniwersalna SPA-700P

http://www.elektromaszyny.pl/?k_d=618&sid=351

Tokarki uniwersalne Proma stosuje się do obróbki powierzchni metalowych, z tworzyw sztucznych i drewna. W sposób dogodny można również obrabiać wszelkie dostępne materiały, poczynając od aluminium i jego stopy aż po stale wysokogatunkowe. Odznaczając się optymalną skalą obrotów, umożliwiają wykorzystanie urządzenia z użyciem narzędzi ze stali szybko tnącej i narzędzi z końcówkami z węglikiem spiekany. Urządzenia umożliwiają obróbkę wewnętrznych i zewnętrznych powierzchni walcowych, stożkowych, czołowych, rowkowanie, toczenie z pręta, wiercenie, itp. Urządzenia te umożliwiają wykonywanie operacji gwintowniczych z regulacją wielkości skoku gwintu. Uniwersalność tokarki powiększa możliwość wszelkich operacji przy zastosowaniu specjalnego urządzenia. Wyposażeniu: podstawa, 3-szczękowa głowica uniwersalna Ø 125 mm, uchwyt tarczowy, uchwyt 4 szczękowy Ø 125 mm (odz.ust.szczęk.) + kołnierz sprzęgający, kiel stały Mk II i MkIV, komplet kół zębatych, luneta stała, luneta przesuwna, paski klinowe, zestaw narzędzi.

Gwa

PROMA: SPA-700PA

Nr kat.: A 25000025

Napięcie: 400V

Moc przyłączeniowa: 550W

Długość el. obrabianego: 700 mm

Ø toczonego el. nad łóżem: 270 mm

Ø toczonego el. nad suportem: 145 mm

Ø głowicy uniwersalnej: 125 mm

Prześwit wrzeciona: 25 mm

Stożek wrzeciona: IV Mk

Stożek tulejki: II Mk

Posuw tulejki: 100 mm

Zakres obrotów: 115 - 1620 obr/min (6^o)

Przekładnia obrotów: tak

Przekładnia olejowa: tak

Gwinty metryczne: 0,2 - 3,5 mm (20^o)

Gwinty calowe: 8 - 56 gw./1" (20^o)

Autom. posuw podłużny: 0,05- 1,25 mm/obr (12^o)

Odległość od imaka noż. do osi tokarki: 15 mm

Maks. posuw nożowego suportu: 75 mm

Maks. posuw poprzecznego suportu: 120 mm

Maks. posuw podłużnego suportu: 650 mm

Jedna działka noniusza: podłużny posuw 0,25 mm

: poprzeczny posuw 0,08 mm

: posuw nożow. suportu 0,02 mm

: tulejka konika 0,05 mm

Regulacja luzu wrzeciona (stożek łożyska): tak

Rozmiar (dl. x sz. x wys.): 1400 x 600 x 1150 mm

Masa: 150 kg

Tolerancja wykonania:

Równoległość osi wrzeciona względem posuwu sani na całej długości: a) płaszczyzna pionowa 0,025/150

: b) płaszczyzna pozioma 0,05/150

Równoległość osi konika względem wzdłużnego posuwu sani: a) płaszczyzna pionowa 0,03/100

: b) płaszczyzna pozioma 0,05/100

Bicie wrzeciona: 0,04

Bicie stożka mocującego we wrzecionie: a) na brzegu uchwytu 0,03

: b) na końcu test.pręta o długości L 0,05/100

Różnica w wysokości między wrzecionem a konikiem: 0,08

Dokładność zewnętrznej obróbki przy skrawaniu: a) kulistość 0,02

: b) walcowatość 0,03/100

Obróbka płaszczyzny czołowejw tolerancji (wkłęsłość): 0,025/Ø100

Wypożyczenie dodatkowe:

: głowica tulejowa 702,-

: kiel obrotowy MK II 138,-

: głowica wiertnicza B16 1-13 49,-

: trzpień do gł. Wiertniczej Mk II i B16 19,-

: uchwyt zaciskowy 706,-

: tuleje zaciskowe Ø 3,4,6,8,10,12,14,16 mm 212,-

: zestaw noży SK 12 x 12 (8 szt.) 95,-

: odczyt cyfrowy - zestaw obydwóch osi 9039,-

: częstotliwościowy regulator obrotów FMO-1 2662,-

: szybkomocujące uchwyty noży 2690,-

Cena: 8488.62 zł + 23% VAT = 10441.00 zł

tel.: 75 612 66 14
tel.: 71 722 02 29
fax: 75 612 66 02
tel. kom: 510 410 288
tel. kom: 509 767 001