

PROMA SPECJAL Tokarka uniwersalna SPF-1000P

http://www.elektromaszyny.pl/?k_d=618&sid=354

Tokarki uniwersalne Proma stosuje się do obróbki powierzchni metalowych, z tworzyw sztucznych i drewna. W sposób dogodny można również obrabiać wszelkie dostępne materiały, poczynając od aluminium i jego stopy aż po stale wysokogatunkowe. Odznaczając się optymalną skalą obrotów, umożliwiają wykorzystanie urządzenia z użyciem narzędzi ze stali szybko tnącej i narzędzi z końcówkami z węglikiem spiekany. Urządzenia umożliwiają obróbkę wewnętrznych i zewnętrznych powierzchni walcowych, stożkowych, czołowych, rowkowanie, toczenie z pręta, wiercenie, itp. Urządzenia te umożliwiają wykonywanie operacji gwintowniczych z regulacją wielkości skoku gwintu. Uniwersalność tokarki powiększa możliwość wszelkich operacji przy zastosowaniu specjalnego urządzenia. Wyjmowane łożo. Hamulec nożny. Podstawa żeliwna. Stabilna, mocna żeliwna konstrukcja. Duża średnica toczanego elementu nad łożem. Duży prześwit wrzeciona. W wyposażeniu: 3-szczękowy uchwyt uniwersalny Ø 200 mm, 4-ro szczęk. uchw. Ø 250 mm (oddzielne ustaw. szczęk) + kołnierz mocujący, oświetlenie, chłodzenie, hamulec, mechaniczny ogranicznik, wskaźnik gwintów, tarcza czołowa mocująca 400 mm, luneta stała 120 mm, luneta przesuwna 40 mm, kiel stały Mk VI, tulejka redukcyjna Mk VI/Mk IV, ślizgowe połączenie suportu, zestaw kół zębatych, narzędzie montażowe, kiel obrotowy Mk IV. **Gwarancja 3 lata.**

PROMA SPECJAL: SPF-1000P

Nr kat.: C 25100000

Napięcie: 400V

Moc przyłączeniowa: 4/5,5kW

Długość obr. elementu: 1000 mm

Ø toczonego el. nad łóżem: 460 mm

Ø toczonego elementu nad gniazdem siodłowym: 630 mm

Ø toczonego el. nad sup.: 275 mm

Długość gniazda siodłowego: 200 mm

Ø głowicy uniwersalnej: 200 mm

Prześwit wrzeciona: 52 mm

Stożek wrzecina: VI Mk

Stożek tulejki: IV Mk

Posuw tulejki: 170 mm

Zakres obrotów: 40 - 1800 obr/min (12^o)

Przekładnia obrotów: tak

Przekładnia olejowa: tak

Gwinty metryczne: 0,2 - 20 mm (24^o)

Gwinty calowe: 0,25 - 10 gw./1" (20^o)

Gwinty modułowe: 0,25 - 10 mm (20^o)

Gwinty Witwortha: 3,0 - 96 DPI (37^o)

Aut. posuw podł.: 0,04-2,456 mm (122^o)

Aut. posuw poprz.: 0,016-0,982 mm (122^o)

Maks. posuw noż. suportu: 135 mm

Maks. posuw poprz. sup.: 280 mm

Maks. posuw podł. suportu: 900 mm

Jedna działka noniusza: podłużny posuw 0,1 mm

: poprzeczny posuw 0,02 mm

: posuw nożow. suportu 0,05 mm

: tulejka konika 0,05 mm

Nastawny posuw poprzeczny: tak

Rozmiar (dł. x sz. x wys.): 2360 x 1000 x 1200 mm

Masa: 1850 kg

Tolerancja wykonania:

Równoległość osi wrzeciona względem posuwu sani na całej długości: a) płaszczyzna pionowa 0,01/200

: b) płaszczyzna pozioma 0,013/200

Równoległość osi konika względem wzdłużnego posuwu sani: a) płaszczyzna pionowa 0,02/100

: b) płaszczyzna pozioma 0,015/100

Bicie wrzeciona: 0,01

Bicie stożka mocującego we wrzecionie: a) na brzegu uchwytu 0,01

: b) na końcu test.pręta o długości L 0,13/200

Różnica w wysokości między wrzecionem a konikiem: 0,04

Dokładność zewnętrznej obróbki przy skrawaniu: a) kulistość 0,01

: b) walcowatość 0,04/300

Obróbka płaszczyzny czołowej w tolerancji (wklęsłość): 0,025/Ø300

Wposażenie dodatkowe:

: komplet noży SK 25 x 25 (8 szt.) 239,-

: uchwyt zaciskowy - na zamówienie

: tulejki zaciskowe Ø 2 - 29 mm po 1 mm 480,-

: odczyt cyfrowy - zestaw obydwóch osi 9203,-

: częstotliwościowy regulator obrotów FMO-6 8414,-

Cena: 56829.27 zł + 23% VAT = 69900.00 zł

tel.: 71 722 02 29
fax: 75 612 66 02
tel. kom: 510 410 288
tel. kom: 509 767 001